



Teléfono 986 46 70 10
Fax 986 46 96 13
Fax 986 46 98 28
e-mail: oftecnica@trocarsa.com

FAX A RAFAEL HINOJOSA
ATT. DE SR: Juan Carlos


Nº PRESUPUESTO: 2.876

PRECIO PARA TROQUEL:

99.500 Pts

REFERENCIA N-818

598,01 €

Presupuestos a Clientes						
<input checked="" type="checkbox"/> Fecha Pres. Desde: 16/07/2001 a 30/07/2001		<input type="checkbox"/> Lugar:		<input type="checkbox"/> Tipo:		 Buscar
<input type="checkbox"/> Cliente:		<input type="checkbox"/> N° Presupuesto:		<input type="checkbox"/> O.F. Realizada		
N° Presupuesto	Fecha Presupuesto	Lugar	Cliente	Referencia	Número O.F.	N° Pedido
2932	30/07/01	VIGO	SMURFIT PORTUGAL (Celpack)	PB-0423	P-5092	
2931	30/07/01	VIGO	TRASLOGA	500x330x180 Al	F-20318	
2930	30/07/01	VIGO	JAIZKIBEL	ASAS Y ARRAS	F-20317	
2929	30/07/01	VIGO	UNOR EMBALAGENS	T-03030		
2928	30/07/01	VIGO	ENVASES MARTI	TAPA+FONDO		
2927	30/07/01	VIGO	RAFAEL HINOJOSA	N-60111	F-20316	
2926	30/07/01	VIGO	porLINPAC	CTA 32870 "IN	F-20315	
2925	30/07/01	VIGO	SMURFIT (Alcala)	N-42567		
2924	30/07/01	VIGO	INSOCA. Cartonajes Izquierdo, S.A.	LAZAYA 12001		
2923	30/07/01	VIGO	INSOCA. Cartonajes Izquierdo, S.A.	LAZAYA 14547		
2922	30/07/01	VIGO	ZARRINHA	FONDO AUTOM		
2921	30/07/01	VIGO	ZARRINHA	295x205x136	F-20325	
2920	30/07/01	VIGO	ZARRINHA	4687/0	F-20326	
2919	30/07/01	VIGO	ZARRINHA	27828/1	F-20319	
2918	30/07/01	VIGO	TECNICARTON (Po)	20 REJILLAS C	P-5091	
2917	30/07/01	VIGO	TECNICARTON (Po)	20 REJILLAS SI	P-5090	
2916	30/07/01	VIGO	LANTERO CARTON	C-335-2745-2	F-20314	6093/02/2707
2915	30/07/01	VIGO	LANTERO CARTON	C-334-3264-6	F-20313	6089/02/2707
2914	30/07/01	VIGO	LANTERO CARTON	M-1076-3264-5	F-20312	188/02/270701
2913	30/07/01	VIGO	HJOS DE ARCE	B-0 M. EXT. 40	F-20311	
2912	27/07/01	VIGO	DO AVE	R-379	F-20310	
2911	27/07/01	VIGO	PORTUCEL (Guilhabreu)	N-207154		
2910	26/07/01	VALENCIA	SICE	t- 0457	F-20309	3641
2909	27/07/01	VIGO	JAIZKIBEL	BEISSIER 4263	F-20308	2001/01575

Pedidos de Cliente

Cliente **NºPedido** **F.Entrada** **F.Entrega**
REF: **Maquina** **Poses**
Formato: **Carton**
Lugar: **Calidad:** **Sentido Canal:**
Med. Fabri **Med.interior** **Med.Exterior:**

Troquel

Muestras

TROQUEL

Vista Dibujo Plano

Interior

Exterior

Astralón

Muestras

hacer troquel rotativo segun correo cliente . precio 99500

MODIFICACIONES

Apuntadas En Original

S/Muestras Adjuntas

S/Artes Finales

Orden Fabricación: **F-20194**

F201948Š

1

VIGO

Fecha: **09/07/2001**

F-20194

Ciente: **72 SICE** Pedido: **TGM 2969** Poses: **2**

Referencia: **T-0055** Fecha Entrega: **12/07/2001**

Tipo Troquel:

Estandard

Datos Maquina:

Máquina: 91
 TEXO + SERRAPID SICE
 Max. horizontal: **2800** Diámetro: **487**
 Taladros: **M-8**

Tipo Carton:

Cartón **T**
 CANAL D/D B+C (TRATADO)

m. Troquel Sent canal

m. Plancha Sent Giro

Documentación aportada por el Cliente:

Muestra: NO Astralón: NO Plano: SI
 Plano Inf.: SI Troquel: NO Otros: NO

Formato **P5** Poses **2**

PLAFORM P5

Tiempos:

Tarea	Teórico	Real	Dif.
DIBUJO	2,75	1,68	-1,07
SIERRA	3,00	4,52	1,52
SCPM	1,00	0,00	-1,00
CUCHILLAS	13,00	10,13	-2,87
GOMA	3,50	2,80	-0,70
EMBALAJE	0,20	0,00	-0,20

TOTALES 23,45 19,13 -4,32

Observaciones:

ESTA DIBUJADO EN COPIA, HAY QUE MODIFICAR LOS SACABOCADOS DEL FONDO A DIAMETRO 20

CUCHILLAS:

TIPO	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES	CANTIDAD
CCOO	CUCH RECTA 1030 KK 8TH BOHLER		5
CCCC	CUCH CURVA 66 1030 KK 8TH BOH		4
HROO	HENDIDO RECTO 880 4 8 NATIONAL		3
HCCC	HENDIDO 66 870 4x8 NATIONAL		5

DIBUJO:

Teja: 13	Plano a Tecprim	Preparar Astralón: SI POLIESTER
Altura de Cuchilla:		
Reducción:		Preparar Ficha: SI FORMATO SICE
Cte. taladros:		

Plano:
 Enviado Diseño Cliente:
 SCPM:
 Programa Sierra:
 Revisión de Diseño:

Orden Fabricación: **F-20194**

F201948Š

2

VIGO

Fecha: **09/07/2001**

F-20194

Ciente: **72 SICE** Pedido: **TGM 2969** Poses: **2**

Referencia: **T-0055** Fecha Entrega **12/07/2001**

NORMAS:

- EN TODO EL CONTORNO RECORTE DE 35 DE LARGO Y SIEMPRE 120 DE SEPARACION, EL RECORTE INTERIOR MAS PEQUEÑO
- LAS ASAS SERAN DE 80x20, FONDO VENTANA 8MM
- COLOCAR EL NUMERO DE REFERENCIA DEL TROQUEL EN DESARROLLO Y ENFRENTADOS EN LAS CABEZAS DE L ATEJA
- ENVIAR EL DISEÑO POR INTERNET EN FORMATO .CF2 A SICE. COLOCAR LAS REFERENCIAS EN EL DIBUJO
- LAS MADERAS NO PUEDEN IR GRAPADAS
- FIRMAR EN LA FICHA DE SICE EL VISTO BUENO DE TROCARS A
- ANOTAR EN LA FICHA QUE SE ENVIA PARA EL CLIENTE LOS METROS DE CUCHILLAS TOTALES, INCLUIDO EL RECORTE
- EN GENERAL, TODOS LOS TROQUELES DE AGRICULTURA LLEVARAN LA MAQUINA SERRAPID/TEXO, Y LOS DE INDUSTRIA TEXO/GENCO
- MEDIDA MAXIMA DE MADERA 2800 M/M
- LOS TROQUELES PARA SERRAPID HAN DE LLEVAR TEJAS COMPLETAS EN DESARROLLO
- LOS TROQUELES DE SERRAPID HAN DE LLEVAR CORTADAS DEL LASSER LAS MUESCAS CON UN RADIO DE 8M/M PARA PODER ANCLAR EL TROQUEL EN LA MAQUINA

SIERRA:

Teja: 13	m. cuchilla:	Nº	XXYY		Revisado Sierra: <input type="checkbox"/>
Altura de Cuchilla: <input type="checkbox"/>		F-20194			
Reducción: <input type="checkbox"/>	m. hendido:	F-20194			Unión Tejas <input type="checkbox"/>
Cte. taladros: <input type="checkbox"/>		F-20194			
					Comprobación unión de Tejas: <input type="checkbox"/>

NORMAS:

- LAS MADERAS NO PUEDEN IR GRAPADAS
- MEDIDA MAXIMA DE MADERA 2800 M/M
- LOS TROQUELES PARA SERRAPID HAN DE LLEVAR TEJAS COMPLETAS EN DESARROLLO

CUCHILLA:

Comprobación Cuchilla:

NORMAS:

- SACAR MUESTRA PICADA DEL TROQUEL PARA COMPROBAR

GOMA:

Comprobación Goma:

NORMAS:

- NO UTILIZAR GOMA NEGRA, SIEMPRE ROJA

Orden Fabricación: **F-20194**

^F201948Š

3

VIGO

Fecha:

F-20194

Ciente: Pedido: Poses:

Referencia: Fecha Entrega

—EMBALAJE:

EMBALAJE:

DEVOLVER:

Embalaje:

Astralón:

Control de Calidad Final:

Orden Fabricación: **F-20194**

F201948Š

4

VIGO

Fecha:

F-20194

SCPM

Cliente: Pedido: Poses:

Referencia: Fecha Entrega

Tipo Troquel:

Standard

Datos Maquina:

Máquina: 91
TEXO + SERRAPID SICE
ax. horizontal: 2800 Diámetro: 487
Taladros: M-8

Tipo Carton:

Cartón T
CANAL D/D B+C (TRATADO)

m. Troquel Sent canal
m. Plancha Sent Giro

Documentación aportada por el Cliente:

Muestra: NO Astralón: NO Plano: SI
Plano Inf.: SI Troquel: NO Otros: NO

Formato P5

Poses

PLAFORM P5

Teja:

Altura de Cuchilla:

Reducción:

Cte. taladros:

Observaciones:

ESTA DIBUJADO EN COPIA, HAY QUE MODIFICAR LOS SACABOCADOS DEL FONDO A DIAMETRO 20

SCPM:

CUCHILLAS:

TIPO	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES	CANT.	TOTAL	REAL	USAD.
CCOO	CUCH.RECTA 1030 KK 8TH BOHLER		5	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
CCCC	CUCH.CURVA 66 1030 KK 8TH BOH		4	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
HROO	HENDIDO RECTO 880 4.8 NATIONAL		3	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
HCCC	HENDIDO 66 870 4x8 NATIONAL		5	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

NORMAS:

SACAR MUESTRA PICADA DEL TROQUEL PARA COMPROBAR

SCPM:

Cuchillas Usadas: