

Orden Fabricación: **P-5.071**

^P5071' Š

1

VIGO

Fecha: **23/07/2001**

P-5.071

Ciente: **72 SICE** Pedido: **FV-3002** Poses: **6**

Referencia: **B-2500** Fecha Entrega: **25/07/2001**

Tipo Troquel:
Contratroquel

Datos Maquina:

Máquina: **930**
BOBST SICE N-1

Tipo Carton:

Cartón **M**
CANAL MICRO
m. Troquel Sent canal
m. Plancha Sent Giro

Formato **P-D22** Poses **6**
P-AUTOMONTABLE D-22

Tiempos:

Tarea	Teórico	Real	Dif.
DIBUJO	2,50	2,83	0,33
SIERRA	2,75	4,10	1,35
SCPM	1,00	0,98	-0,02
CUCHILLAS	5,50	4,33	-1,17
GOMA	3,00	2,72	-0,28
EMBALAJE	0,20	0,23	0,03
CONTRATROQUEL	3,00	6,08	3,08
TOTALES	17,95	21,28	3,33

	Madera	Franquicia	Pinzas	Diametro	Observaciones
Troquel	18		20		ABEDUL
Expulsor	15	1.5	20		VENTANAS DE VENTILACI
Plantilla	12	1.5	LO		LISTONES DE MADERA
Util	15	1.5	140/18		
Contagui					

Observaciones:

ES UNA REPETICION DE LA P-4585 DE J. LANTERO PARA SICE

Documentación aportada por el Cliente:

Muestra: NO Astralón: NO Plano: SI
Plano Inf.: NO Troquel: NO Otros: NO

CUCHILLAS:

TIPO	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES	CANTIDAD
CCOO	CUICH T PLANO 23 8 3P FK		20
HROO	HTP 23 3 4P		14

DIBUJO:

Teja:	Plano a Tecprim	Preparar	SI	POLIESTER
Altura de Cuchilla:		Astralón:		
Reducción:		Preparar		
Cte. taladros:		Ficha:	SI	FORMATO SICE

Plano:
Enviado Diseño Cliente:
SCPM:
Programa Sierra:
Revisión de Diseño:

Orden Fabricación: **F-20285**

F20285=Š

1

VIGO

Fecha: **24/07/2001**

F-20285

Ciente: **1.002** **VOUGA**

Pedido:

Poses: **1**

Referencia: **PD 55195/0**

Fecha Entrega **27/07/2001**

Tipo Troquel:

Barras

Datos Maquina:

Máquina: 13

TEXON RAPID SISTEM

Max. horizontal: **2850** Diámetro: **488**

Taladros: **M-8 SIN AVELLANAR, SIN AR**

Tipo Carton:

Cartón

B

CANAL B (3mm) CALIDAD NORMAL

m. Troquel Sent canal

m. Plancha Sent Giro

Documentación aportada por el Cliente:

Muestra: NO Astralón: NO Plano: SI

Plano Inf.: NO Troquel: NO Otros: NO

Formato **BAND**

Poses

1

BANDEJA

Tiempos:

Tarea	Teórico	Real	Dif.
DIBUJO	2,50	1,43	-1,07
SIERRA	2,50	4,82	2,32
SCPM	1,00	1,13	0,13
CUCHILLAS	7,00	4,05	-2,95
GOMA	2,50	1,42	-1,08
EMBALAJE	0,20	0,33	0,13
BARRAS	1,50	0,93	-0,57

TOTALES 17,20 14,12 -3,08

Observaciones:

PREPARAR SEGUN PLANO DEL CLIENTE

CUCHILLAS:

TIPO	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES	CANTIDAD
CCOO	CUCH RECTA 990 BC 10TH BOHIER		
HROO	HENDIDO RECTO 900 4P BOHIER		
CCCC	CUCH CURVA 66 970 BC 10TH BOH		
HCCC	HENDIDO 66 890 4P BOHIER		

DIBUJO:

Teja: 13	Plano a Tecprim	Preparar Astralón: NO
Altura de Cuchilla:		Preparar Ficha: SI
Reducción:		
Cte. taladros:		

Plano:

Enviado Diseño Cliente:

SCPM:

Programa Sierra:

Revisión de Diseño:

NORMAS:

MEDIDA MAXIMA DE MADERA 2850MM

SI NO ENTRA EL TROQUEL EN UNA TEJA, PONER DOS COMPLETAS

SIERRA:

	Nº	XXYY
Teja: 13	F-20285	
Altura de Cuchilla:	F-20285	
Reducción:	F-20285	
Cte. taladros:	F-20285	

m. cuchilla:

m. hendido:

Revisado Sierra:

Unión Tejas

Comprobación unión de Tejas:

NORMAS:

MEDIDA MAXIMA DE MADERA 2850M/M

Orden Fabricación: **MP-103 P-3.763**

MP103KŠ

1

VIGO Fecha: **18/07/2001**

MP-103

P-3.763

Ciente: **1.030 porLIMPAC** Pedido: Poses: **1**

Referencia: **829** Fecha Entrega **20/07/2001**

Tipo Troquel:

Datos Maquina:

Máquina: **71**

CELPREX

Tipo Carton:

Cartón **B**
CANAL B (3mm) CALIDAD NORMAL

m. Troquel Sent canal

m. Plancha Sent Giro

Formato **BAND** Poses **1**

BANDEJA

Tiempos:

Tarea	Teórico	Real	Dif.
CUCHILLAS	3,00	3,53	0,53
GOMA	1,00	1,60	0,60
EMBALAJE	0,50	0,23	-0,27
GENÉRICA	0,00	0,00	0,00

TOTALES 4,50 5,37 0,87

	Madera	Franquicia	Pinzas	Diametro	Observaciones
Troquel	15		25		
Expulsor	15	2,5	25		LISTONES DE 50x20, AGUJER
Plantilla	12	2	10		REBAJADA Y SIN LISTONES
Util					
Contagui					

Observaciones:

CAMBIAR TODO EL FLEJE DE CORTE Y GOMA

Documentación aportada por el Cliente:

Muestra: NO Astralón: NO Plano: SI

Plano Inf.: NO Troquel: SI Otros: NO

CUCHILLAS:

TIPO	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES	CANTIDAD
CCOO	CUCH T PLANO 23 8 3P FK		6

-CUCHILLA:

Comprobación Cuchilla:

NORMAS:

CONTRAMOLDE 65 3P.; ESPUMA DE 55x55	<input type="checkbox"/>
LOS HENDIDOS EN VERTICAL SON NORMALES PERO VAN METIDOS AL REVES	<input type="checkbox"/>
LLEVA 2 REBAJES A 45° POR LA PARTE EINTERIOR DEL TROQUEL EN LA ENTRADA SEGUN DETALLE DIBUJADO	<input type="checkbox"/>

-GOMA:

Comprobación Goma:

Orden Fabricación: **MF-413** **F-17.157**
 VIGO Fecha: **19/07/2001**

MF413DŠ
MF-413

F-17.157

1

Cliente: **246** **JOSE LANTERO E HIJOS** Pedido: Poses: **2**
 Referencia: **2w 2606** Fecha Entrega **21/07/2001**

Datos Maquina:
 Máquina: 92
 WARD SERRAPID J. LANTERO
 Max. horizontal: **2000** Diámetro: **487**
 Taladros: **M-8**

Tipo Carton:
 Cartón **R**
 CANAL B (3mm) CALIDAD BAJA
 m. Troquel Sent canal
 m. Plancha Sent Giro

Documentación aportada por el Cliente:
 Muestra: NO Astralón: NO Plano: SI
 Plano Inf.: NO Troquel: SI Otros: NO

Formato **BAND** Poses **2**
BANDEJA

Tiempos:

Tarea	Teórico	Real	Dif.
SIERRA	0,00	2,48	2,48
CUCHILLAS	0,00	0,00	0,00
GOMA	0,00	0,00	0,00
EMBALAJE	0,00	0,10	0,10
GENÉRICA	3,00	0,00	-3,00
TOTALES	3,00	2,58	-0,42

Observaciones:
 ADAPTAR A SERRAPID, MARCAR TALADROS PARA GENCO DE CARTOGAL

CUCHILLAS:

TIPO	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES	CANTIDAD
------	-------------	---------------	----------

SIERRA:

Teja:	m. cuchilla:	Nº	XXYY	Revisado Sierra:
Altura de Cuchilla:		MF-413		
Reducción:		MF-413		
Cte. taladros:	m. hendido:	MF-413		
		MF-413		

Unión Tejas
 Comprobación unión de Tejas:

CUCHILLA:
 Comprobación Cuchilla: