



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE  
TROQUELES ROTATIVOS

Nº I-7.05 .01

INSTRUCCIÓN Nº I-7.05 .01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE TROQUELES ROTATIVOS

REVISADO	Daniel Prieto
APROBADO	Daniel Prieto
F. ENTRADA VIGOR	24/08/2001
Nº REVISION	1



INSTRUCCIÓN N° I-7.05 .01  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE  
TROQUELES ROTATIVOS

Revisión: 1

MADERA:

Espesor:	12.7 ±4 mm
Diámetro:	Desde 180 a 489 ± 4mm
Composición:	Entre 8 y 12 láminas de arce o haya entrecruzadas
Anclaje:	Según máquina del cliente.
Transporte:	Para su transporte y manejo lleva perforada en sus extremos una o dos asas según tamaño del troquel.

CUCHILLAS:

Altura:	24.64 a 25.4 mm para canal sencillo. 25.40 a 26.1 para canal D/D
Espesor:	71 .42mm (4 puntos) para cualquier canal

HENDIDOS:

Canal D/D:	Hendido transversal Altura: Desde 22.1 a 22.9mm Espesor: 2.84 mm (8 puntos)
------------	---

	Hendido circular Altura: Desde 21.5 a 22.4mm Espesor: 2.84 mm (8 puntos)
--	--

Canal 5:	Hendido transversal Altura: Desde 22.3 a 23.2mm Espesor: 1.42 mm (4 puntos) Hendido circular Altura: Desde 22.1 a 22.8mm Espesor: 1.42 mm (4 puntos)
----------	---



## GOMAS

### Gomas de control

Material: Neopreno de célula cerrada, fabricado en atmósfera de Nitrógeno (N2)

Dureza: 34 Sh A

Altura: según tipo de cartón, aprox. 12mm

Posición en el troquel: en líneas separadas 300mm. en dirección axial. Distancia entre ellas: 50/70 mm.

### Gomas de expulsión

Material: Neopreno de célula cerrada, fabricado en atmósfera de Nitrógeno (N2)

Dureza: 34 Sh A

Altura: desde 15 a 20 mm. según tipo de cartón y altura de fleje.

Anchura: aproximadamente 15 mm

En recortes grandes: Alto x Ancho 20 x 20 mm

### Figuras interiores

Material: Neopreno de alta densidad o elastómero esponjoso

Dureza: 40 Sh A

Altura: dependiendo de altura de cuchilla de corte (15 a 20 mm).

En figuras grandes, se combinarán gomas de alta densidad o elastómeros, con neoprenos de baja densidad.

### Gomas para aplastar cartón

Material: Neopreno de alta densidad o elastómero

Altura: Cuchilla — Espesor del cartón comprimido

Anchura: según área a aplastar

### Acompañamiento de hendidos

Material: Goma de perfil triangular con hipotenusa curvada para favorecer un aplastamiento progresivo del cartón y evitar su rotura por el fleje de hendido.

Material: Neopreno de alta densidad.

Dureza: 45/65 Sh A.

Altura: igual al fleje de hendido, una vez situado en la madera del troquel para cartón reciclado 0.3 mm más bajo que la altura del fleje de hendido para cartón de fibra.



INSTRUCCIÓN Nº I-7.05 .01  
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE  
TROQUELES ROTATIVOS

Revisión: 1

TOLERANCIAS

Cotas parciales.

0—200mm +/- 1mm

200- 2000mm +/- 2mm

Cota total (en sentido canal y rotación):

+ 6 ‰

- 2 ‰

RECEPCIÓN DEL TROQUEL Y DE LA DOCUMENTACIÓN

Todos los troqueles van acompañados de su prueba de troquelado con su correspondiente ficha, plano 1/1 y hoja de pedido cumplimentada.

En el albarán de entrega figurará el número de troquel, el cliente, la referencia y el importe