



SISTEMA TEXO RAPID

Nº I-7.05.06

INSTRUCCIÓN Nº I-7.05.06

SISTEMA TEXO RAPID

REVISADO

Daniel Prieto

APROBADO

Daniel Prieto

F. ENTRADA VIGOR

24/08/2001

Nº REVISION

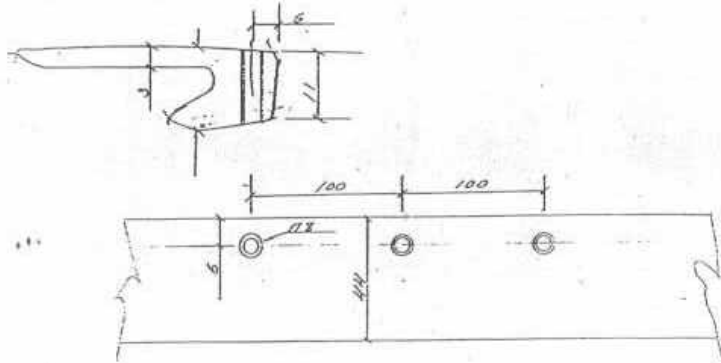
1



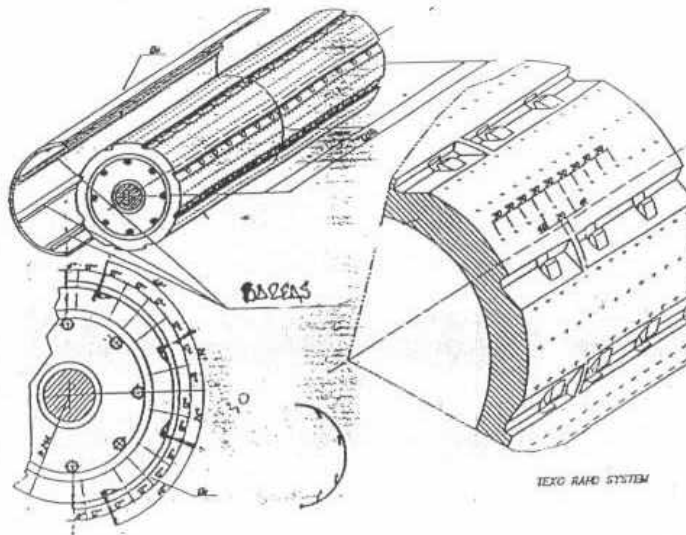
INSTRUCCIÓN N° I-7.05.06
SISTEMA TEXO RAPID

Revisión: 1

LOS TROQUELES SE SUJETARAN AL CILINDRO POR MEDIO DE BARRAS HORIZONTALES QUE IRAN ATORNILLADAS A LA PARTE INTERIOR DE LA MADERA DEL TROQUEL.



EL TROQUEL SE ANCLARA AL CILINDRO DEL CLIENTE POR MEDIO DE SERIE DE CUÑAS O CHAVETAS QUE FIJARAN EL TROQUEL.





INSTRUCCIÓN N° I-7.05.06
SISTEMA TEXO RAPID

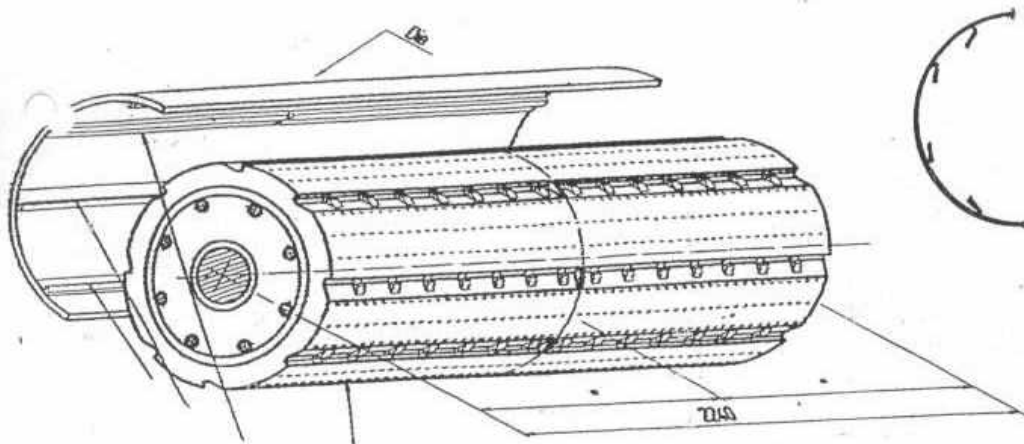
Revisión: 1

NORMAS A SEGUIR PARA LA PREPARACION DEL TROQUEL

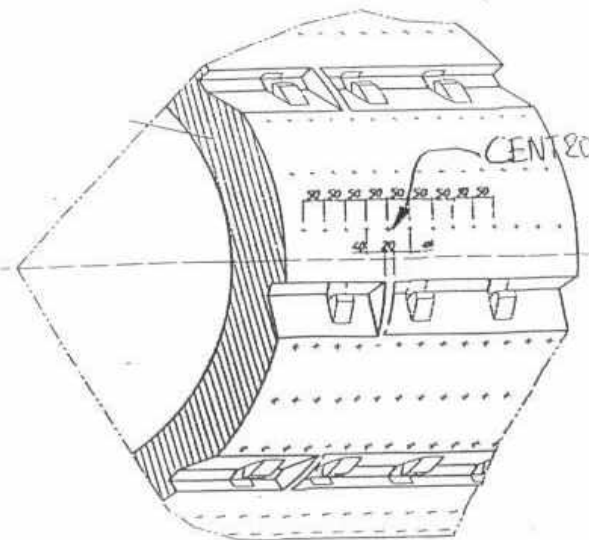
LOS AGUJEROS DONDE IRAN ATORNILLADAS LAS BARRAS SERAN DE 8,5 mm. DE DIAM. AVELLANADOS LO SUFICIENTE PARA UN TORNILLO ALLEN DE M8.

EL RESTO DE LOS AGUJEROS DEL TROQUEL SERAN DE DIAMETRO INTERIOR 11mm. CON ARANDELA DE 24mm.

CADA TEJA DE TROQUEL LLEVARA AL MENOS 3 BARRAS HORIZONTALES. LA SITUACION DE LAS BARRAS SERA COMO SE MUESTRA EN EL SIGTE. GRAFICO



EN LA PARTE CENTRAL DEL CILINDRO (TROQUEL) Y A LO LARGO DE TODO EL DESARROLLO Y COINCIDIENDO JUSTAMENTE CON EL CENTRO DE MAQUINA, QUEDARA UN HUECO LIBRE DE 20 mm., EN EL QUE NO PODRA LLEVAR NINGUNA BARRA YA QUE EL CILINDRO TIENE UN RESALTE DE ACERO.





INSTRUCCIÓN N° I-7.05.06
SISTEMA TEXO RAPID

Revisión: 1

LA UNION DE LOS TROQUELES IRA SIEMPRE EN LA ZONA CENTRAL DE LA PARRILLA

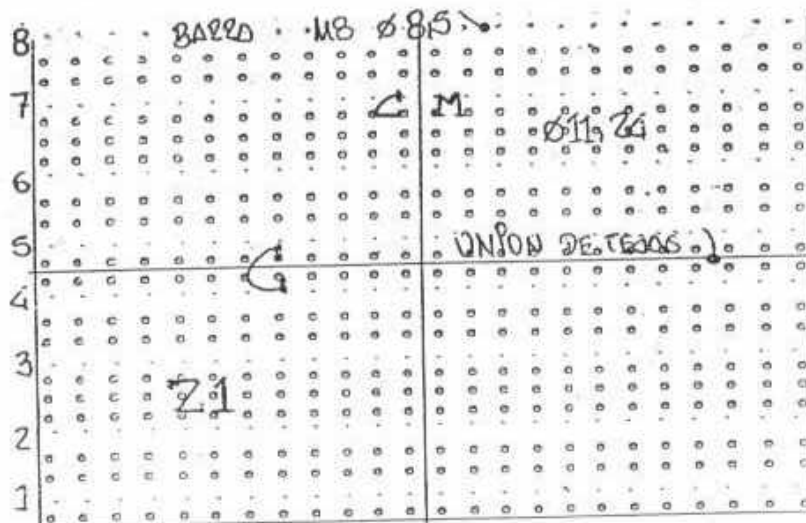
LA SITUACION DEL TROQUEL SOBRE EL CILINDRO SERA LA O SIGUIENTE.-

EN CASO DE UNA SOLA TEJA DE MADERA IRA CENTRADO SOBRE LA ZONA -1-

EN CASO DE SER NECESARIAS 2 TEJAS DE MADERA SE CENTRARA SOBRE LA TOTALIDAD DEL CILINDRO

SE TRATARA DE EVITAR EN LOS POSIBLE QUE CUALQUIER FLEJE HORIZONTAL VAYA SITUADO SOBRE CUALQUIER BARRA DE SUJECCION.

LA LONGITUD DE LAS BARRAS SERA SIEMPRE LA JUSTA DE MODO QUE CUBRA LA ZONA DEL TROQUEL DONDE LLEVE FLEJE O GOMA DE CONTROL.





INSTRUCCIÓN N° I-7.05.06
SISTEMA TEXO RAPID

Revisión: 1

COMPROBACION DEL ANCLAJE DEL TROQUEL.

NO PODRA HABER DIFERENCIA EN EL AJUSTE DE LOS ANCLAJES DE LAS BARRAS CON SU PARRILLA CORRESPONDIENTE, EL AJUSTE HA DE SER TOTALMENTE PRECISO, POR LO TANTO SE DESECHARAN LAS TEJAS YA SERRADAS QUE TENGAN LA MAS MINIMA DIFERENCIA.

SE UTILIZARA SIEMPRE EN SIERRA LA HERRAMIENTA -PALPADOR-, AL MISMO TIEMPO Y NECESARIAMENTE SE COMPROBRARAN LOS ANCLAJES DEL TROQUEL UNA VEZ MONTADO EN EL CILINDRO DE TALLER Y ATORNILLADAS LAS DOS TEJAS DEL TROQUEL.

ROTULADO ESPECIFICO PARA ESTE TIPO DE TROQUELES

SE MARCARA SOBRE EL TROQUEL LA DISTANCIA EN MILIMETROS DESDE LA LINEA CERO DE TALADROS (LR- Ver pag. *) HASTA LA LINEA 0 DE CORTE (PRIMERA LINEA HORIZONTAL DE FLEJE DEL TROQUEL), SE MARCARA SOBRE EL LATERAL DERECHO DEL TROQUEL Y EN SENTIDO DE GIRO.

